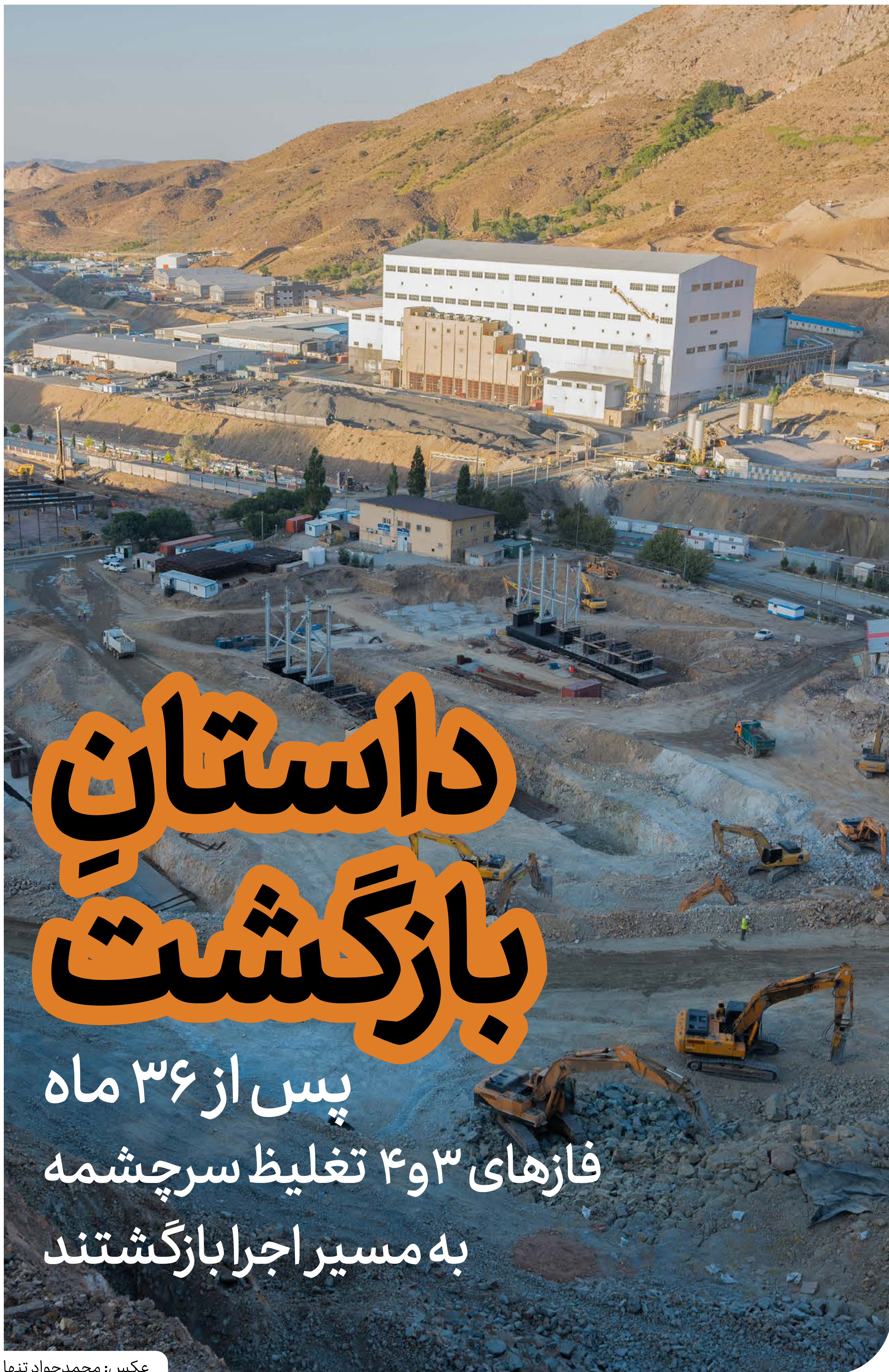
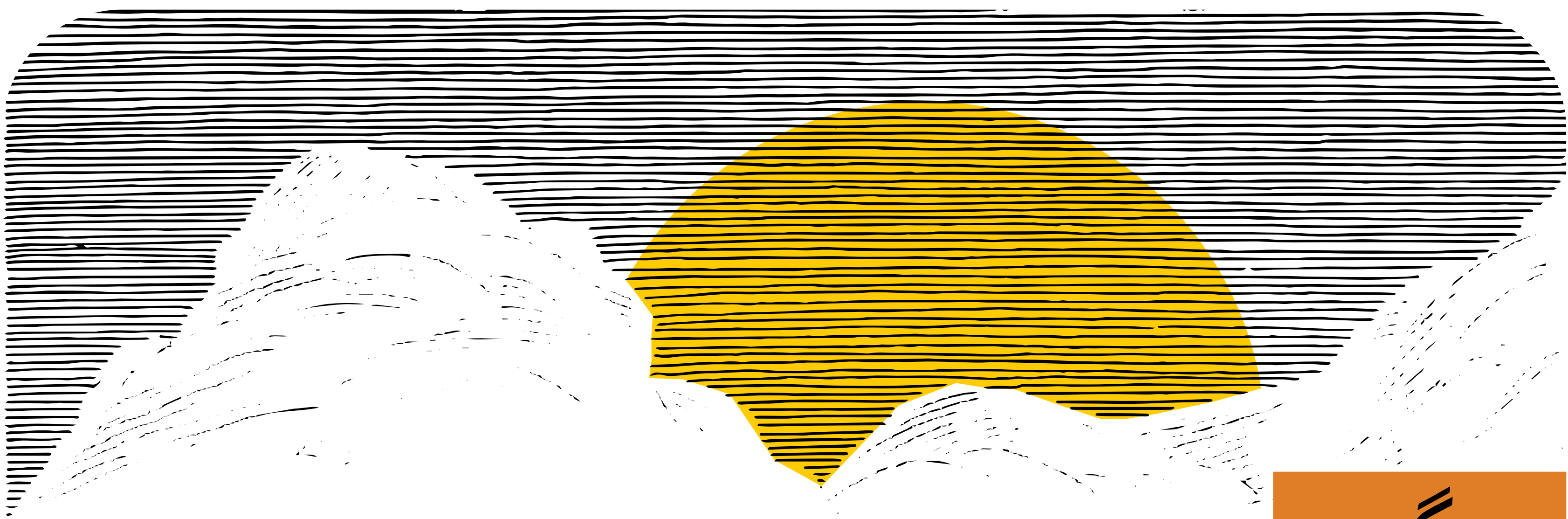




دانشگاه بازگشت

پس از ۳۶ ماه
فازهای ۳ و ۴ تغلیظ سرچشمه
به مسیر اجرا بازگشتند

هُوَ الَّذِي خَلَقَ لَكُمْ مَّا فِي الْأَرْضِ جَمِيعًا



می گوید

بیافرید هرچه در زمین است از کوه و دریا
و هرچه در آن است از جواهر و

معادن

و چشمه ها و جوی ها و نبات و حیوان صامت و ناطق
و پرنده و خزنده و چرنده و گرما و سرما
و نور و ظلمت و سکون و حرکت.
این همه نعمت برای شما آفریدم
و شما خود شمردنِ آن طاقت ندارید...



از: کتاب «کشف الاسرار و عدة الابرار»
رشیدالدین میبدی (نیمه اول قرن ششم هجری)

افق

ذخیره و زنجیره

مجمعی که به آینده رأی داد

آدم هـا

نیم قرن با «مس»

اینجا یک دانشگاه بزرگ است

از کوره تا کانتینر

رگه ها

جایی که آتش، مس می سازد

داستان بازگشت یک ابرپروژه پس از ۳۶ ماه

سریدون؛ داستانی که دوباره شروع شد

ردپاها

آسمانی که هر روز پایش می شود

خانه سبز شهر بابک

نمها

درقاب

C O P P E R A G E



ق — H — o — r — i — z — o — n — اف
روایت چشم انداز مس ایران

سید مصطفی فیض

مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران



ذخیره و زنجیره

شرکت ملی صنایع مس ایران با در اختیار داشتن حدود ۷۲ میلیون تن ذخیره مس محتوی، رتبه ششم جهان را در اختیار دارد و از نظر میزان تولید نیز در جایگاه شانزدهم دنیا قرار گرفته است. کشورهایی که رتبه تولیدشان از رتبه ذخایرشان بالاتر است، بخش مهمی از آینده خود را مصرف کرده‌اند، اما ظرفیت اصلی شرکت ملی صنایع مس ایران همچنان در ذخایر معدنی نهفته است و پروژه‌های توسعه‌ای برای کاهش این فاصله طراحی شده‌اند.

مزیت رقابتی فملی صرفاً فناوری نیست، بلکه بر دو پایه «ذخیره» و «زنجیره» استوار است؛ یعنی برخورداری هم‌زمان از ذخایر عظیم معدنی و زنجیره کامل ارزش از معدن تا تولید محصول نهایی، موقعیتی کم‌نظیر برای شرکت ایجاد کرده است.

اجرای پروژه‌های توسعه‌ای مهم‌ترین راهبرد شرکت برای افزایش ظرفیت تولید است.

ارزش پروژه‌های جاری شرکت به ۶۳۴۹ میلیون یورو رسیده است. فملی امروز تنها یک شرکت تولیدی نیست؛ این شرکت اکنون یکی از بزرگ‌ترین شرکت‌های پروژه‌محور کشور به‌شمار می‌رود و به همین دلیل ساختارهای مدیریتی و فرآیندهای تصمیم‌گیری آن نیز متناسب با این مأموریت در حال بازطراحی است.

صنعت مس در آستانه یک فرصت تاریخی قرار گرفته است. امروز بازار جهانی مس، جایگاه شرکت ملی صنایع مس ایران و مسیر توسعه انتخاب شده، هر سه در موقعیت درستی قرار دارند. جنگ آینده، رقابت بر سر منابع و ذخایر فلز سرخ خواهد بود و شرکت ملی صنایع مس ایران با برخورداری از ذخایر عظیم، زنجیره کامل ارزش و اجرای پروژه‌های توسعه‌ای، از موقعیت ممتازی برای خلق ارزش و افزایش سهم خود در بازار جهانی برخوردار است.

با اتکا به توسعه اکتشاف، تکمیل زنجیره ارزش، ارتقای بهره‌وری، اصلاح ساختارها و اجرای پروژه‌های راهبردی، شرکت ملی صنایع مس ایران در مدار آینده حرکت می‌کند و نقش مؤثرتری در رشد اقتصادی، اشتغال، ارزآوری و توسعه پایدار کشور ایفا خواهد کرد.

(برگرفته از سخنرانی مدیرعامل در مجمع عمومی عادی سالیانه / ۳۱ تیرماه ۱۴۰۵)



بـ Story هـ روایت سهامـ Shareholder دار



مجمعی که به آینده رأی داد

سال‌هاست هر تابستان در مجمع فملی شرکت می‌کنم؛ فراز و فرود بازار، نوسان قیمت مس و تغییر شرایط اقتصادی را دیده‌ام. اما مجمع امسال برای من بیش از آن‌که مرور عملکرد یک سال باشد، تصویری از مسیری بود که شرکت برای آینده خود انتخاب کرده است.

ب Story به روایت سهامدار Shareholder دار



صورت‌های مالی سال ۱۴۰۴ با ثبت ۳۱۶ همت فروش و ۱۵۰ همت سود خالص به تصویب رسید؛ اعدادی که برای هر سهامداری مهم‌اند، اما مهم‌تر از آن، توانایی شرکت برای تکرار این عملکرد در سال‌های آینده است.

وقتی نوبت به تقسیم سود رسید، مجمع با پرداخت ۴۵۰ ریال سود نقدی به‌ازای هر سهم موافقت کرد؛ به این معنا که حدود ۲۱ درصد سود هر سهم میان سهامداران توزیع شد و بخش عمده آن در شرکت باقی ماند تا صرف توسعه و سرمایه‌گذاری شود. شاید برخی سهامداران سود بیشتر امروز را ترجیح دهند، اما تجربه به من آموخته است که ارزش یک شرکت معدنی بیش از هر چیز، به ذخایر، پروژه‌ها و سرمایه‌گذاری‌های آن وابسته است.

بـ Story هـ روایت سهامـ Shareholder دار

در گزارش مدیرعامل نیز همین نگاه دیده می‌شد. با وجود محدودیت‌های انرژی و شرایط دشوار سال گذشته، تولید در مجتمع‌های شرکت متوقف نشد؛ نشانه‌ای از اهمیت زیرساخت‌ها و برنامه‌ریزی برای حفظ پایداری تولید.

بخش دیگری از گزارش، آینده صنعت مس را ترسیم می‌کرد؛ صنعتی که با توسعه خودروهای برقی، انرژی‌های تجدیدپذیر و گسترش شبکه‌های برق، بیش از گذشته در کانون توجه جهان قرار گرفته است. در چنین بازاری، توسعه ذخایر، اجرای پروژه‌های جدید و تکمیل زنجیره ارزش، ضرورتی برای حفظ جایگاه رقابتی است.

وقتی مجمع به پایان رسید، احساس کردم پیام اصلی آن روشن است: فملی تلاش کرده میان بازده امروز سهامداران و سرمایه‌گذاری برای آینده، تعادل برقرار کند. برای سهامداری که سال‌ها مسیر این شرکت را دنبال کرده، این شاید مهم‌ترین تصمیم باشد؛ این که بخشی از ارزش امروز، به ظرفیت ساختن فردا تبدیل شود.

شاید به همین دلیل، مجمع امسال بیش از آن که فقط تصویری از یک سال گذشته باشد، نشانه‌ای از انتخاب مس ایران برای سال‌های پیش‌رو بود؛ انتخابی برای ماندن در مدار آینده.

در مدار آینده
TOWARD THE FUTURE

بـ Story هـ روایت سهامـ Shareholder دار

صدای مجمع

گفتار متن نماهنگ مجمع عمومی

به روایت استاد نصرالله مدقالچی

اینجا بشنوید:



کافی است نقشی بالا را لمس کنید.



آدم هـ _ _ _ _ _ a _ _ _ _ _ n _ _ _ _ _ s _ _ _ _ _
آنجا که روایت آغاز می شود



صفحه ۵

روزنامه رسمی ۲۳/۵/۲۰۳۵

نظر بهال بیت و هفتم متمم قانون اساسی مقرر می‌داریم

ماده اول - قانون اصلاح بعضی از مواد قانون تشکیل شرکت سهامی معادن مس سرچشمه کرمان و تغییر نام آن به شرکت ملی صنایع مس ایران که بتصویب مجلسین سنا و شورای ملی رسیده و پیوست این فرمان است بموقع اجراء گذاشته شود .

ماده دوم - هیئت دولت مأمور اجرای این قانون هستند .

بتاریخ بیستم تیرماه ۲۰۳۵ شاهنشاهی

شماره ۴-۲۰۰ مورخ ۱۹/۴/۲۰۳۵ دفتر مخصوص شاهنشاهی

قانون اصلاح بعضی از مواد قانون تشکیل شرکت سهامی معادن مس سرچشمه کرمان و تغییر نام آن به شرکت ملی صنایع مس ایران

ماده واحده مواد ۱ و ۶ و ۸ و ۹ قانون تشکیل شرکت معادن مس سرچشمه کرمان مصوب اسفندماه ۱۳۵۰ بشرح زیر اصلاح میشود :

۱- ماده یک بشرح زیر اصلاح میشود :

ماده ۱- بدولت اجازه داده میشود بمنظور استخراج و بهره‌برداری از معادن مس ایران و تولید محصولات پریارسنگ مس و فلز مس و تصفیه آن و محصولات فرعی و وابسته مس و توزیع و فروش محصولات مزبور و انجام هرگونه عملیات تولیدی و معاملات بازرگانی مربوط بامور مذکور شرکتی بنام شرکت ملی صنایع مس ایران که در این قانون باختصار شرکت نامیده میشود تشکیل دهد . این شرکت وابسته بوزارت صنایع و معادن میباشد . از تاریخ تصویب این قانون نام شرکت سهامی معادن مس سرچشمه کرمان به شرکت ملی صنایع مس ایران تغییر و کلیه وظایف و اختیارات و دارائی و تعهدات و کارکنان شرکت سهامی معادن مس سرچشمه کرمان به شرکت مذکور منتقل میشود .

۲- ماده ۶ بشرح زیر اصلاح میشود :

ماده ۶- مجمع عمومی شرکت از وزیر صنایع و معادن ، وزیر اموراتصادی و دارائی ، وزیر کار و امور اجتماعی ، وزیر مشاور و رئیس سازمان برنامه و بودجه و رئیس کل بانک مرکزی ایران تشکیل میگردد .

ریاست مجمع عمومی با وزیر صنایع و معادن خواهد بود .

۳- بند زیر بعنوان بند «د» بماده ۸ اضافه میشود .

بند «د» - تشکیل شرکتهای صنعتی و معدنی مربوط بامور مذکور در ماده یک و یا مشارکت در این قبیل شرکتهای باتوجه بمقررات مربوط . نحوه انتقال سهام اینگونه مشارکتهای در اساسنامه شرکت پیش بینی خواهد شد .

۴- ماده ۹ بشرح زیر اصلاح میشود :

ماده ۹- اساسنامه شرکت ظرف سه ماه از تاریخ تصویب این قانون از طرف وزارت صنایع و معادن تهیه و پس از تأیید مجمع عمومی شرکت و تصویب



نیم قرن با «مس»

داستان مس در خاک ایران، ریشه‌ای پنج هزار ساله دارد؛ از نخستین کوره‌های ذوبی که نیاکان ما ساختند تا امروز که مس، یکی از پایه‌های صنعت و توسعه ایران است. اما حدود نیم قرن پیش، تصمیم گرفتیم این ثروت خفته را به سرمایه‌ای برای ساختن آینده کشور تبدیل کنیم.

این مسیر با ثبت معدن سرچشمه با عنوان «موراسبان» در سال ۱۳۲۸ آغاز شد. پس از آن، با تلاش برادران رضایی و مشارکت فنی شرکت «سلکشن تراست»، شرکت سهامی صنایع مس کرمان شکل گرفت. نقطه عطف این داستان، آذرماه ۱۳۵۰ بود؛ زمانی که با خرید سهام شرکای خارجی و داخلی، معدن مس سرچشمه ملی شد و «شرکت سهامی معادن مس سرچشمه» شکل گرفت.

پنج سال بعد، در بیستم تیرماه ۱۳۵۵، با تصویب قانون تأسیس «شرکت ملی صنایع مس ایران»، ساختار صنعت مس کشور در قالب یک شرکت ملی انسجام یافت.

حالا پنج دهه از آن روزها گذشته است؛ نیم قرن که در آن، مس از ذخیره‌ای ارزشمند در دل زمین، به یکی از پایه‌های توسعه ایران تبدیل شده است؛ داستانی که از خاک آغاز شد، با دست‌های انسان‌ها ادامه یافت و هنوز تمام نشده است.

به روایتِ کارگران The story بران

اینجا یک دانشگاه بزرگ است

«ناصر مرادعلیزاده»، سرپرست واحد الکترومکانیک اداره تعمیرات مرکزی برق مجتمع مس سرچشمه، ۲۶ سال است که در این مجموعه فعالیت می‌کند؛ مسیری که از واحد سیم‌پیچی آغاز شد و امروز او را به یکی از نیروهای باتجربه این مجتمع تبدیل کرده است.



به روایتِ کارگران The story of the workers ایران



«همیشه گفته‌ام مجتمع‌های شرکت ملی مس، یک دانشگاه بزرگ هستند. من پیش از ورود به این مجموعه، دوره‌های فنی و حرفه‌ای و سیم‌پیچی را گذرانده بودم و با علاقه وارد این کار شدم.

یکی از بهترین خاطراتم، ساخت الکتروموتور فن خنک‌کننده‌ای بود که در مسیر سنگ‌شکن اولیه قرار داشت. این الکتروموتور نمونه‌ی بدی نداشت و هر بار که خراب می‌شد، خط تولید متوقف می‌شد.

یک بار تصمیم گرفتیم به جای تعمیر دوباره، خودمان آن را بسازیم. با کمک واحد طراحی نقشه‌برداری کردیم، قطعات را در واحد تراشکاری ساختیم و سیم‌پیچی را هم خودمان انجام دادیم. در نهایت، الکتروموتور ساخته و روی خط نصب شد.

این تجربه به من و همکارانم ثابت کرد که وقتی دانش، تجربه و کار تیمی کنار هم قرار بگیرند، می‌توان حتی پیچیده‌ترین تجهیزات را با تکیه بر توان داخلی ساخت و تولید را پایدار نگه داشت.»

صدای آقاناظر را اینجا بشنوید.



از کوره تا کانتینر

هنوز آفتاب کامل بالا نیامده است. یک محموله کاتد مس، سوار بر کامیونی بزرگ، از انبار کارخانه خارج می‌شود؛ از کنار کوره‌ها و جاده‌های پرپیچ و خم می‌گذرد و سرانجام به بندر می‌رسد. آنجا، روی عرشه یک کشتی، این محموله دیگر فقط کاتد مس نیست؛ نماینده صنعتی است که سفرش را از دل کوه آغاز کرده و حالا راهی آن سوی جهان است. هفته‌ها بعد، در ساحل شرقی چین، در کانتینر باز می‌شود. کاتد مس وارد کارخانه‌ای می‌شود تا شاید به بخشی از یک موتور الکتریکی، تجهیزات انرژی‌های نو یا قطعه‌ای برای آینده جهان تبدیل شود.

مس ایران، باز هم به زندگی ادامه می‌دهد؛ این بار با زبانی دیگر و در سرزمینی دیگر. اما در سوی دیگر این سفر، ارزش نیز در حرکت است. ارز حاصل از صادرات به کشور بازمی‌گردد، به پروژه‌ها جان می‌دهد، چرخ تولید را به حرکت درمی‌آورد و سرانجام در یک عدد می‌نشیند.

داستان‌های پشت عددها

Stories Behind The Numbers

وقتی به ساخته‌شدنِ عددِ ۱۴۳ تومان سود به ازای هر سهم «فملی» در سال ۱۴۰۴ نگاه می‌کنیم، شاید فقط یک عدد ببینیم؛ اما پشت آن، هزاران کیلومتر مسیر و هزاران تن مس قرار دارد که از دل معدن برخاست، از کوره‌ها گذشت، مرزها را پشت سر گذاشت و ارزش آفرید.

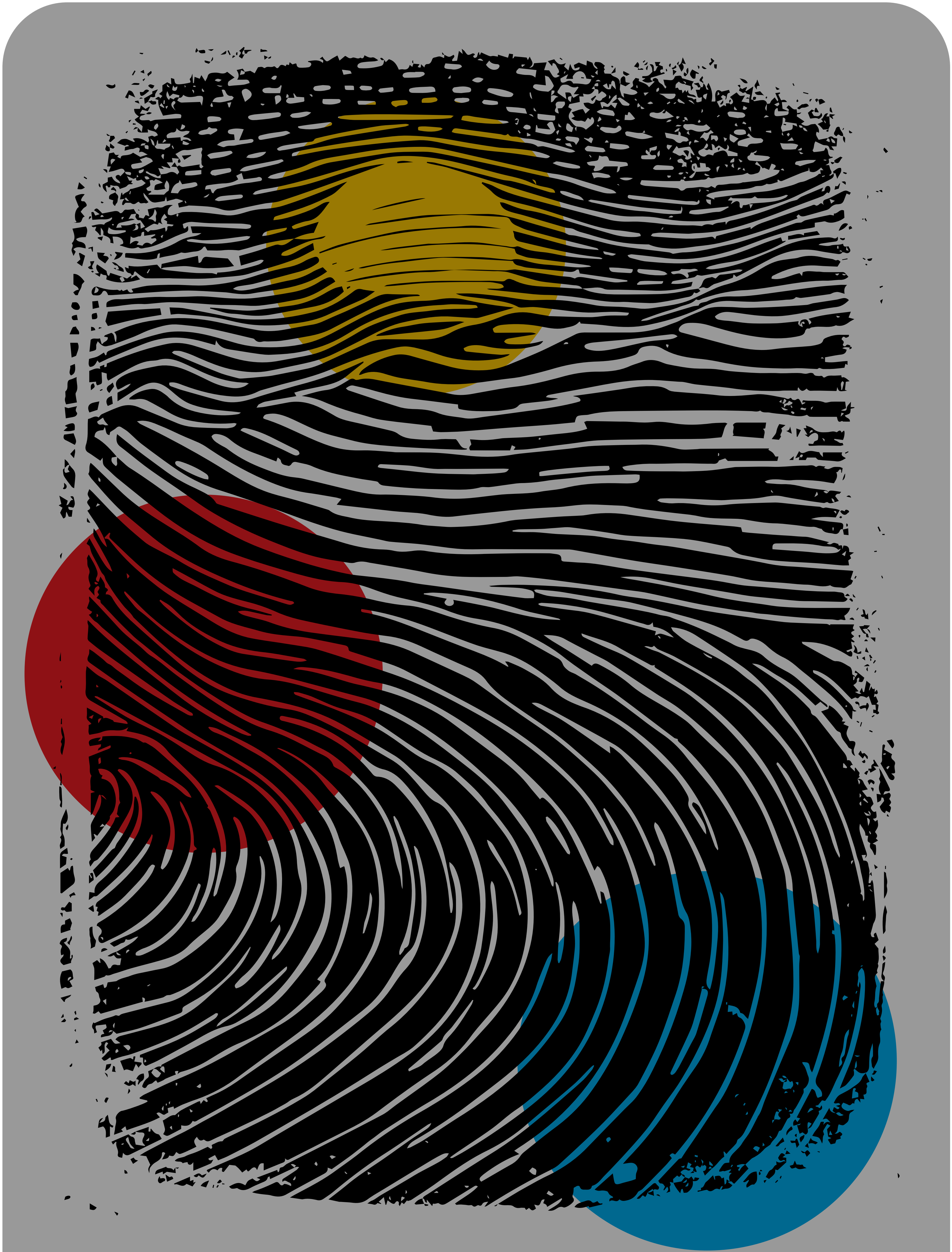
گاهی سود، فقط در صفحات صورت‌های مالی نوشته نمی‌شود؛ گاهی از همان لحظه‌ای آغاز می‌شود که یک محموله کاتد، سفرش را به آن سوی جهان شروع می‌کند.

۱۴۳

تومان سود به ازای هر سهم «فملی»

این داستان
ادامه دارد...

C O P P E R A G E



رگ s _ n _ i _ e _ v _ ه ها
روایتِ آنچه جاری است

در جریانِ During—production ان تولید

جایی که آتش، مس می سازد



در جریان تولید During—production



چند قدم مانده به کوره، گرما خودش را نشان می‌دهد؛ اول روی صورت‌ها می‌نشیند، بعد روی نفس‌ها. هرچه نزدیک‌تر می‌شوی، صدای شعله‌ها بلندتر می‌شود؛ انگار آتش، زبان خودش را دارد.

اینجا کارخانه ذوب مس است و کنسانتره‌ای که از کارخانه تغلیظ رسیده، حالا باید از دل آتش عبور کند؛ از کوره‌هایی که شب و روز نمی‌شناسند و مس مذابی که بی‌وقفه در رگ‌های کارخانه جاری است.

در جریانِ During—production ان تولید

رضا، شیلد محافظ را پایین می‌آورد و چشم از دهانه کوره برنمی‌دارد. چند متر آن طرف‌تر، فلزی با دمایی بیش از ۱۲۰۰ درجه آرام آرام جاری می‌شود. اینجا چند ثانیه تأخیر یا چند درجه اختلاف دما می‌تواند همه چیز را تغییر دهد.

ذوب، قلب تپنده زنجیره تولید است؛ جایی که کنسانتره، ناخالصی‌هایش را پشت سر می‌گذارد و یک گام دیگر به مس خالص نزدیک می‌شود.

رضا و صدها کارگر دیگر، ساعت‌ها کنار همین شعله‌های ایستند؛ بالباس‌های نسوز و چشمانی که لحظه‌ای از جریان مذاب برداشته نمی‌شود.

بیرون از این ساختمان، شاید فقط دودکش‌ها دیده شوند؛ اما پشت هر موج گرما، رگه‌ای از مس از دل آتش گذشته و یک گام به زندگی نزدیک‌تر شده است.

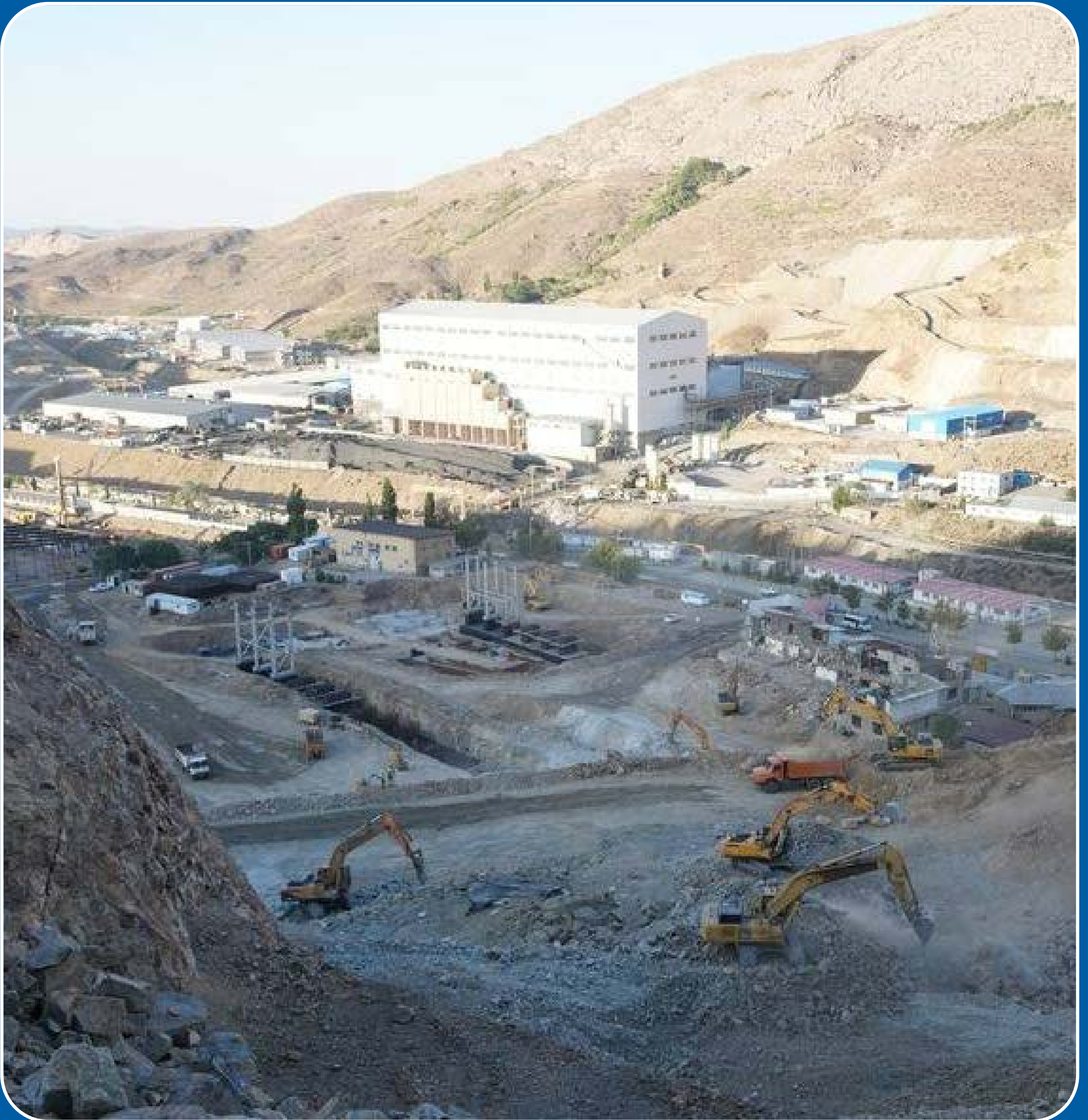


و اما توسعه D_e_v_e-l-o-p-m-e-n-tعه...



معدن منتظر مانده بود...

و اما توسعه D_e_v_e-l_o_p_m_e-n_t...عه



داستان بازگشت
یک آبپروژه
پس از ۳۶ ماه

و اما توسعه D_e_v_e-l_o_p_m_e-n_t...عه

سه سال، زمان کمی نیست. در صنعت، ۳۶ ماه می تواند فاصله میان یک ایده و یک کارخانه باشد؛ فاصله میان پروژه‌ای که باید امروز تولید کند و آینده‌ای که هنوز نیامده است.

فازهای ۳ و ۴ تغلیظ مجتمع مس سرچشمه، ۳۶ ماه از برنامه عقب افتاده بودند؛ تأخیری که علاوه بر به تعویق انداختن زمان بهره‌برداری، میلیون‌ها یورو عدم‌النفع به همراه داشت. پروژه‌ای که قرار بود بخشی از آینده تولید مس ایران را بسازد، حالا باید دوباره به مسیر بازمی‌گشت.

و بعضی پروژه‌ها با تصمیم گرفتن زنده می‌شوند.



و اما توسعه D_e_v_e-l_o_p_m_e-n_t...عه

امروز، فازهای ۳ و ۴ تغلیظ سرچشمه بار دیگر در مسیر اجرا قرار گرفته‌اند. با رویکرد مدیریتی جدید، نظارت راهبردی تقویت، تصمیم‌گیری‌ها منسجم و شیوه اجرای پروژه بازنگری شده است تا آنچه برای مدتی از حرکت ایستاده بود، دوباره به جریان بیفتد.

مقصد این حرکت، فقط پایان یک پروژه نیست. با بهره‌برداری از فازهای ۳ و ۴، سالانه حدود ۷۰۰ هزار تن به ظرفیت تولید کنسانتره مجتمع مس سرچشمه افزوده خواهد شد؛ ظرفیتی که جایگاه سرچشمه را در میان کانون‌های مهم تولید کنسانتره مس منطقه تقویت می‌کند.

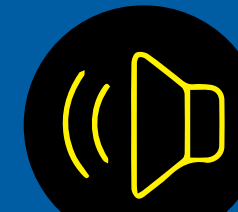
۳۶ ماه گذشته است، اما حالا پروژه دوباره به مسیر اجرا برگشته است.

بهره‌برداری
از فازهای ۳ و ۴
تغلیظ

افزایش ظرفیت
سالانه تولید کنسانتره
مجتمع مس سرچشمه

۷۰۰
هزار تن

صدای مجری پروژه را اینجا بشنوید.



و اما توسعه D_e_v_e-l_o-p_m_e-n_t به...



سریدون؛ داستانی که دوباره شروع شد

۳۰ تیر ۱۴۰۵ | تهران

رئیس جمهور، تندیس زرین روز ملی صنعت و معدن را به دکتر سیدمصطفی فیض، مدیرعامل شرکت ملی صنایع مس ایران، اهدا می‌کند؛ به عنوان مکتشف برتر کشور و به پاس نقش آفرینی در توسعه معدن مس سریدون.

اما پشت این تندیس، داستانی هست که سال‌ها پیش آغاز شده است.

۱۳۸۵ | حوالی سرچشمه

مطالعات و بررسی‌ها به این نتیجه رسیده بود که سریدون ذخیره اقتصادی مس ندارد. پرونده بسته شد و اکتشاف در این منطقه پایان یافته تلقی شد.

اما سریدون، هنوز حرف آخرش را نزده بود.

متخصصان ایرانی دوباره به سراغش رفتند؛ نقشه‌ها را از نو خواندند، داده‌ها را بازبینی کردند و آنچه را پایان یافته به نظر می‌رسید، دوباره بررسی کردند.

حاصل این بازگشت، کشفی بزرگ بود: بیش از ۴ میلیارد تن منابع زمین‌شناسی و حدود یک میلیارد تن ذخیره قابل استخراج.

۱۴۰۵ | سریدون

آن نقطه‌ای که روزی فاقد ذخیره اقتصادی تشخیص داده شده بود، حالا به عنوان معدن شماره ۲ سرچشمه شناخته می‌شود؛ یکی از مهم‌ترین دستاوردهای اکتشافی شرکت ملی صنایع مس ایران و بخشی از آینده صنعت مس کشور.

تندیس زرین اکتشاف، به مدیرعامل مس ایران اهدا شد... و داستان سریدون، روایت یک تلاش جمعی برای دوباره دیدن است؛ وقتی چیزی که تمام شده به نظر می‌رسد، هنوز آغاز نشده است.



ردپـ F_o_o_t_p_r_i_n_t_s_اها
روایتِ آنچه باقی می ماند

آسمانی که هر روز پایش می‌شود

نسیمی خنک از لای پنجره نیمه باز به اتاق می‌وزد و آرام روی صورت دخترک می‌نشیند. چشم‌هایش به آسمان سرچشمه دوخته شده؛ آسمانی آبی و شفاف؛ آن قدر زیبا که دلش می‌خواهد کفش‌هایش را بپوشد، در کوچه‌های شهر قدم بزند، موهایش را به دست باد بسپارد و تا غروب راه برود.

اما مکث می‌کند...

روایتِ پای Sustainability - داری



سرچشمه، شهری است که زندگی مردمش سال‌ها با صنعت و معدن درهم‌تنیده شده است؛ شهری کوهستانی که آسمان آبی‌اش، به اندازه‌ی رگه‌های مس در دل کوه، بخشی از هویت آن است. در چنین شهری، توسعه زمانی معنا پیدا می‌کند که سلامت مردم نیز همپای آن حفظ شود.

شاید به همین دلیل است که در کنار فعالیت معادن، کیفیت هوای این شهر نیز بی‌وقفه پایش می‌شود؛ نه فقط برای ثبت چند عدد و نمودار، بلکه برای اطمینان از هوایی که مردم هر روز نفس می‌کشند.

در همین مسیر، شرکت ملی صنایع مس ایران با نصب چهار ایستگاه پایش کیفیت هوا در سرچشمه، رفسنجان، شهربابک و خاتون‌آباد، و سرمایه‌گذاری ۷۳۰ هزار یورویی برای تجهیز سامانه‌های سنجش لحظه‌ای آلاینده‌ها، گامی برای پایش مستمر کیفیت هوا، حفظ سلامت شهروندان و ایفای مسئولیت اجتماعی خود برداشته است.

روای Storyتِ پای Sustainabilityمداری

نسیم دوباره پرده را آرام تکان می‌دهد. دخترک چشم از آسمان برنمی‌دارد؛ آسمانی که حالا، در کنار زیبایی‌اش، هرروز زیر نظر است.

سبز چشمه

رستخیزان

هرگز زیبا

خاتون آباد

برای تجهیز سامانه‌های سنجش لحظه‌ای آلاینده‌ها

سرمایه‌گذاری
۷۳۰ هزار
یورویی

خانه سبز شهربابک



سال‌هاست فوتبال را دنبال می‌کنم و بازی‌های مس شهربابک را از نزدیک دیده‌ام؛ از روزهایی که تیم در لیگ‌های پایین‌تر بازی می‌کرد تا امروز که به لیگ برتر فوتبال ایران رسیده است. برای همین، نخستین بار که وارد ورزشگاه شهید سلیمانی شدم، احساس کردم رؤیایی که سال‌ها در ذهن هواداران این شهر بود، بالاخره رنگ واقعیت گرفته است.

این ورزشگاه برای ما فقط زمین فوتبال و سکوهای تماشاگران نیست؛ خانه فوتبال شهربابک است. جایی که خانواده‌ها، کودکان و نوجوانان دور هم جمع می‌شوند، سکوها جان می‌گیرند و یک شهر برای تیمش نفس می‌کشد.

حوالی مع Around-the-mine دن



اما شاید ارزش واقعی این ورزشگاه، در روزهای مسابقه نباشد؛ در روزهایی است که یک نوجوان شهربابکی از کنار آن می‌گذرد و با خودش فکر می‌کند: شاید روزی من هم در همین زمین بازی کنم. حالا که مس شهربابک به لیگ برتر رسیده، نام این ورزشگاه بیش از گذشته شنیده خواهد شد و نگاه فوتبال‌دوستان کشور به این شهر خواهد افتاد.

برای من، ورزشگاه شهید سلیمانی فقط یک پروژه عمرانی نیست، خانه سبز شهربابک است؛ جایی که امروز چمنش زیرپای بازیکنان و میان صدای تشویق هواداران زنده است و شاید فردا، رؤیای نسل تازه‌ای از فوتبال‌لیست‌های این شهر در همین سبزی جان بگیرد.

C O P P E R A G E



نمــs_____w_____e_____i_____v_____اها
روایتِ آنچه در قاب ماند

در قـ n _ t _ h _ e _ f _ r _ a _ m _ e _ ا _ ب



دومین نشست شورای هماهنگی روابط عمومی‌های شرکت ملی صنایع مس ایران (۲۶ خردادماه ۱۴۰۵)



مدیرعامل مس ایران در نشست هم‌اندیشی فعالان اقتصادی با رئیس مجلس برای توسعه همکاری با چین (۲۸ خردادماه ۱۴۰۵)

در قِـمِـتِـهـا



شرکت ملی صنایع مس ایران مجوز تأسیس صندوق سرمایه‌گذاری
ارزی دریافت کرد (۱ تیرماه ۱۴۰۵)



سقاخانه و موكب شركت ملي صنايع مس ايران در ايام تشييع
رهبر شهيد انقلاب (۱۳ تيرماه ۱۴۰۵)

در قـ n _ t _ h _ e _ f _ r _ a _ m _ e _ ا ب



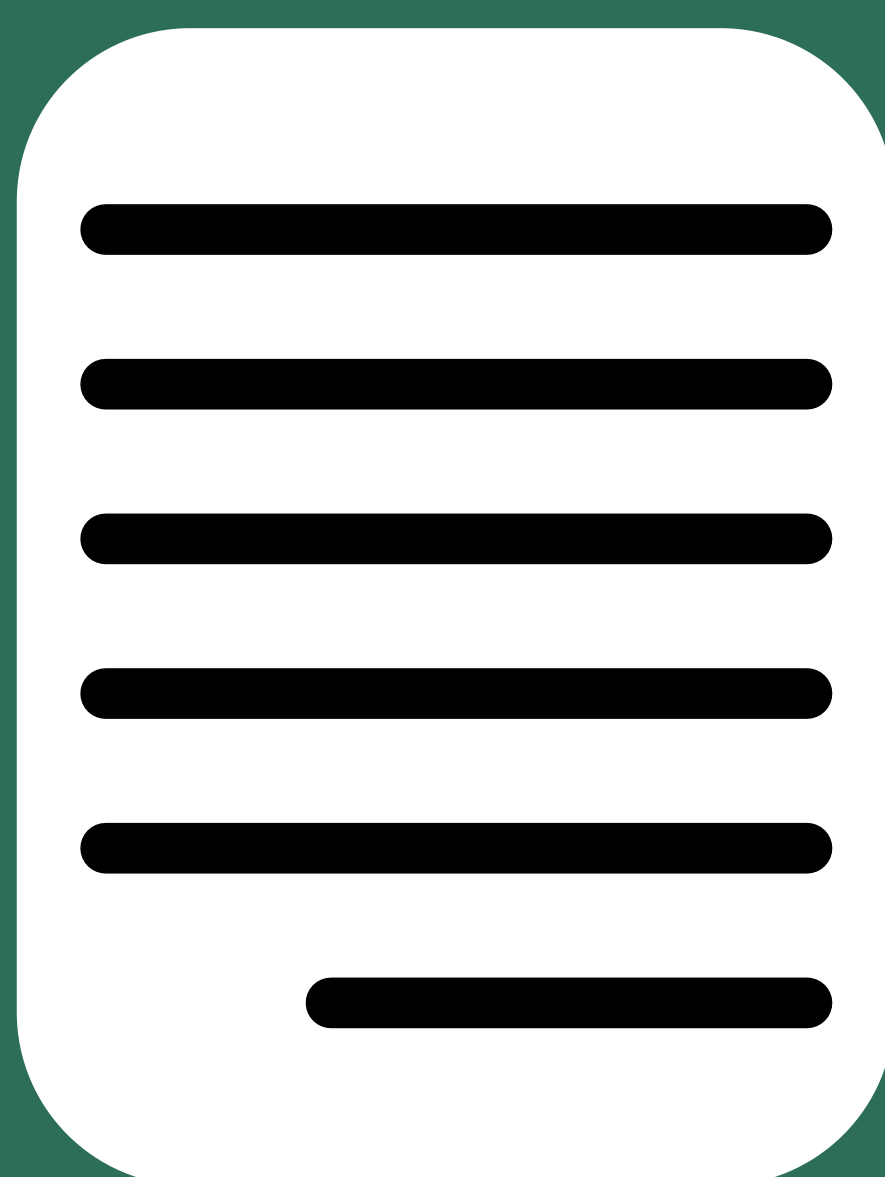
پایش میدانی پروژه‌های راهبردی مس سونگون توسط مدیرعامل
مس ایران (۲۸ تیرماه ۱۴۰۵)



نشست بررسی عملکرد شرکت‌های تابعه صندوق بازنشستگی
مس (۸ مردادماه ۱۴۰۵)

کارگر عزیز صنعت مس!

این صفحه مال توست.
روایتت را بفرست.



کافی است نقشیِ بالا را لمس کنید.



شرکت ملی صنایع مس ایران

NICICO

National Iranian
Copper Industries Co.

کاری از گروه ارتباطات و برند
شرکت ملی صنایع مس ایران

مدیرمسئول: سوگند فداکار | سردبیر: مجتبی احمدی

دبیر تحریریه: علی موذنی

تحریریه: افسانه حسینی / حسین ابوالفتحی / سمیه گلابگیریان
علی رمضانی / محمد برزگر

مدیر هنری: محمد صمدی

عکس و چندرسانه‌ای: صادق ذباح / مهدی کاوه‌ای

با سپاس از: خانواده بزرگ صنعت مس

و روابط عمومی مجتمع‌های سرچشمه، سونگون، شهر بابک و درآلو



شرکت ملی صنایع مس ایران

NICICO

National Iranian
Copper Industries Co.

این روایت با نگاه شما کامل تر می شود.
دیدگاه خود را **اینجا** بنویسید.

نشانی: تهران، خیابان ولی عصر عَجَّالَهِ تَعَالَى، پایین تر از بوستان ساعی

پلاک ۲۱۶۱ تلفن: ۰۲۱-۸۲۱۳۸۳۵۷

ایمیل: pr@nicico.com

تلگرام: [@mespress_ir](https://t.me/mespress_ir)

اینستاگرام: [mespress.ir](https://www.instagram.com/mespress_ir)

ایتا: [@mespress_ir](https://www.aita.ir/@mespress_ir)

بله: [@mespress_ir](https://www.bale.com/@mespress_ir)

ارتباط در بله و ایتا: [@mespress](https://www.aita.ir/@mespress)